

Додаток 4

складений за типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти II ступеня, затвердженою наказом Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 № 405 (таблиця 1)

РІЧНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН для 8-9-х класів з навчанням українською мовою

Навчальні предмети	Кількість годин на тиждень у класах		
	8	9	Разом
Українська мова	2	2	4
Українська література	2	2	4
Іноземна мова (англійська)	3	3	6
Зарубіжна література	2	2	4
Історія України	1,5	1,5	3
Всесвітня історія	1	1	2
Основи правознавства		1	1
Мистецтво	1	1	2
Алгебра	2	2	4
Геометрія	2	2	4
Біологія	2	2	4
Географія	2	1,5	3,5
Фізика	2	3	5
Хімія	2	2	4
Трудове навчання	1	1	2
Інформатика	2	2	4
Основи здоров'я	1	1	2
Фізична культура	3	3	6
Разом	31,5	33	64,5
Варіативна складова			
<i>Курси за вибором</i>			
Харківщинознавство	1	1	2
Гранично допустиме навчальне навантаження	33	33	
Всього	32,5	34	66,5

Директор КЗ «Різуненківський ліцей» _____ Світлана ПИЗЮН